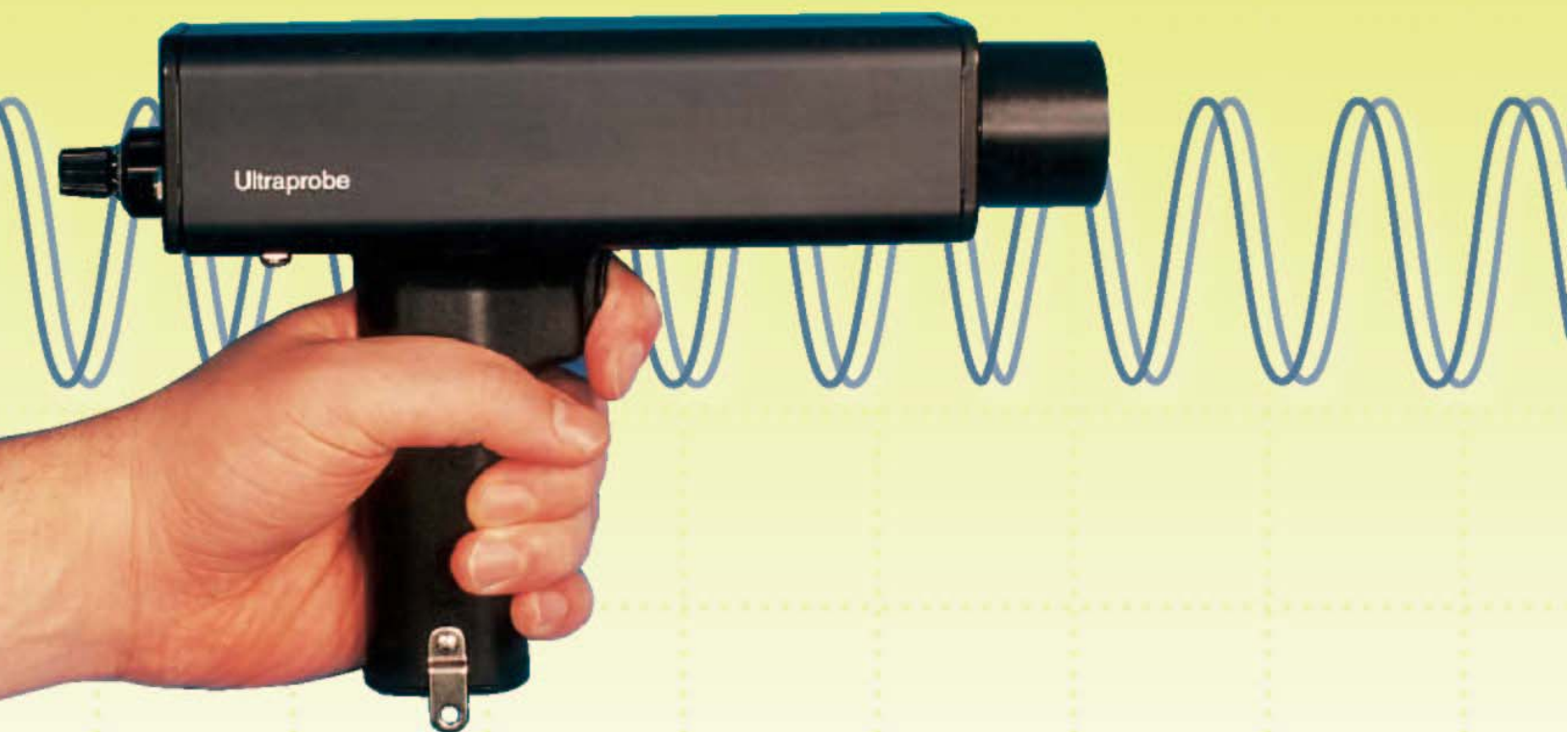


ULTRAPROBE® 550

Sistema Análogo de Inspección Ultrasónica



Diagnósticos ultrasónicos versátiles para detección de fugas e inspección mecánica preciso-económico!

Como funciona:

Sumamente versátil, el Ultraprobe® 550 cuenta con una amplia selección de accesorios de alta tecnología que ayudarán a responder al reto de prácticamente cualquier problema que pueda enfrentar un equipo de inspección. La combinación de gran sensibilidad con su sencillez, el Ultraprobe 550 puede ubicar fugas y detectar problemas eléctricos y mecánicos.

Diseñado para el manejo fácil por lo general toma menos de 15 minutos para ser competente en el uso del Ultraprobe 550.

El Ultraprobe 550 convierte una señal de ultrasonido al margen audible, brindando una reproducción precisa del sonido.

La versatilidad del Ultraprobe 550 lo hace ideal para trabajar con los programas de cualquier planta:

- Mantenimiento predictivo
- Conservación de energía
- Seguridad
- Control de calidad
- Mantenimiento productivo total
- Administración de seguridad de procesos

La información de la inspección se proporciona por medio de 3 modos:

- 1) Canales auditivos (por medio de audifonos aislantes)
- 2) Medidor analógico
- 3) Señal remodulada para colectores de vibraciones y otros equipos de grabación.

ue
SYSTEMS INC
The ultrasound approach

ULTRAPROBE® 550

La versatilidad del Ultraprobe se extiende a los pedidos con los kits personalizados disponibles con solo pedirlos



Ultraprobe® 550 KIT

Características de la pistola Ultraprobe

- Empuñadura de pistola
- Medidor balístico
- Potenciómetro de 10 vueltas
- Perilla de sensibilidad numeración calibrada
- Batería recargable
- Luz indicadora de batería
- Conexión para audífonos
- Módulo escáner Trisónico™
- Cono focalizador de caucho
- Módulo estetoscopio (contacto)
- Generador de tonos
- Recargador de batería (110V ó 220V)
- Estuche de nylon



Tabla de selección de aplicaciones

APLICACION	KIT #	UP550KT	UP550SC	UP550C	UP550S
Detección de fugas de presión y vacío		✓	✓		✓
Derivación de válvula hidráulica		✓	✓	✓	
Fugas del sistema de escape		✓	✓		✓
Intercambiadores de calor, calderas y condensadores		✓	✓		✓
Inspección de válvulas y trampas de vapor		✓	✓	✓	
Inspección de rodamientos		✓	✓	✓	
Inspección de engranajes y cajas de engranajes		✓	✓	✓	
Fugas de ventanas de cabina aeronáutica/compuertas		✓			
Inspección mecánica general		✓	✓	✓	
Detección de fugas de tanques, tuberías, etc.		✓	✓		✓
Inspección eléctrica		✓	✓		✓

Complementado con accesorios (Llame, envíe un mensaje por fax o mail para obtener más información)

- Módulo magnético
- Líquido amplificador de fugas
- Concentrador de onda ultrasónica (disco parabólico)
- Amplia selección de generadores de tonos
- Audífono para cascos duros
- Cable de extensión
- CD de entrenamiento

Especificaciones del ULTRAPROBE® 550

Construcción:	Carcasa de pistola medida: aluminio anodizado y plástico ABS
Circuitos:	Receptor heterodino de estado sólido con compensación de temperatura
Respuesta de Frecuencia:	Respuesta pico: 36 - 44 Khz. (optimizado para fugas presentes en el aire)
Sondas:	Módulo de escáner: TRISONICO patentado tipo enchufable consistente en arreglo en fases de transductores múltiples para ultrasonido aerotransportador. Protección RIF.
Audífonos:	Tipo aislador de ruidos: audífonos dobles con cableado monofónico. Impedancia: 16 ohmios. Más de 23 dB de atenuación de ruido. Cumple o excede especificaciones de ANSI y normas OSHA.
Indicadores :	Medidor balístico de salida. LED de bajo nivel de batería para suministro de batería interna de caja principal.
Batería	Autónoma de níquel hidruro metálico (ecológico) recargable.
Peso de la unidad de pistola:	2 lb. (.9 Kg.)
Estuche:	Plástico ABS
Sensibilidad :	Detecta fugas de 0.0005" (0.127mm) diam. A 5 psi (0.34 bares) a una distancia de 50 pies (15.24m).
Umbral*:	1 x 10 ⁻² std. cc/seg a 1 x 10 ⁻³ std cc/seg freón.
Garantía:	1 año piezas/ mano de obra estándar. (Detalles disponibles a pedido) 5 años desde que se complete el formulario de registro

* Depende de la configuración

Ultraprobe 550: Cumple y excede los requerimientos ASTM E 1002-2005 para Detección de Fugas. Cubierto por una o mas de las patentes siguientes: 0151115; 0303776; 0315199; 1206586; 1297576; 1881263; 2562758; 2689339; 4416145; 4823600; 5955670; 6122966; 6339961; 6341518; 6415645; 6655214; 6707762; 6804992UE Systems esta comprometida con el mejoramiento continuo de sus productos; por lo tanto las especificaciones pueden cambiarse sin previo aviso. Los detalles de la garantía están disponibles a pedido.

14 Hayes Street • Elmsford, NY 10523-2536 USA

P: 914- 592-1220 • F: 914 - 347 - 2181 • Toll- free: 1.800.223.1325

E: ueEspanol@att.net • WWW.UESYSTEMS.COM